



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

**Образец на оферта за участие в процедура “Избор с публична покана” по реда на чл.50,
ал.1 от ЗУСЕСИФ**

ДО
ТУНА ДЕНИМ ЕООД
(Бенефициент- наименование)
ГР. МОМЧИЛГРАД УЛ. “СОФРОНИЙ
ВРАЧАНСКИ” № 2
(Адрес на бенефициента)

О Ф Е Р Т А

ОТ: _____
(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:
“ДОСТАВКА И ВЪВЕЖДАНЕ В ЕКСПЛОАТАЦИЯ НА ШИВАШКО ОБОРУДВАНЕ”
по следните обособени позиции:

- Обособена позиция 1: Автоматична едноиглова двуконечна права машина - 8 броя;
Автоматична едноиглова двуконечна права машина -9 броя;
Двуиглова права машина с голям грайфер-4 броя;
П - образна машина;
- Обособена позиция 2: Пневматичен автомат за пресоване на панталони-2 бр;
Парогенератор -2 бр;
Плотер;
Банциг;
Машина за капси.
- Обособена позиция 3: Двуиглов автомат за зашиване на гайки- 3 бр.;
Едноиглова двуконечна понт машина -7 бр.
- Обособена позиция 4: Двуиглова петконечна оверлог машина-11 бр.;
Едноиглова триконечна оверлог машина-6 бр.;
Двуиглова четириконечна оверлог машина.
- Обособена позиция 5: Електронна копчарка едноиглова;
Двойнопокровна трииглова петконечна автоматична
електронна машина;
Едноиглов двуконечен автомат за изработка на илик-око.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ТУНА ДЕНИМ“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

- Обособена позиция 6: Специална трииглова двойно верижна машина за изработване на седалищни шевове – 3бр.;

Автоматична машина за подгъв-2 бр.;

Едноиглова двуконечна зиг-заг машина.

- Обособена позиция 7: Едноиглов двуконечен грайферен авомат за програмируеми шевове-5 бр.

- Обособена позиция 8: CAD software

(наименование на предмета на процедурата)

с адрес: гр. _____ ул. _____, № _____,

тел.: _____, факс: _____, e-mail: _____

регистриран по ф.д. № _____ / _____ г. по описа на _____ съд,

ЕИК /Булстат: _____,

представявано от _____, в качеството му на _____.

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

“ДОСТАВКА И ВЪВЕЖДАНЕ В ЕКСПЛОАТАЦИЯ НА ШИВАШКО ОБОРУДВАНЕ”
по следните обособени позиции: (ненужното се зачерква)

- Обособена позиция 1: Автоматична едноиглова двуконечна права машина - 8 броя;

Автоматична едноиглова двуконечна права машина -9 броя;

Двуиглова права машина с голям грайфер-4 броя;

II - образна машина;

- Обособена позиция 2: Пневматичен автомат за пресоване на панталони-2 бр;

Парогенератор -2 бр;

Плотер;

Банциг;

Машина за капси.

- Обособена позиция 3: Двуиглов автомат за зашиване на гайки- 3 бр.;

Едноиглова двуконечна понт машина -7 бр.

- Обособена позиция 4: Двуиглова петконечна оверлог машина-11 бр.;

Едноиглова триконечна оверлог машина-6 бр.;

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ТУНА ДЕНИМ“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

Двуиглова четириконечна оверлог машина.

- Обособена позиция 5: Електронна копчарка едноиглова;
 Двойнопокровна трииглова петконечна автоматична
 електронна машина;
 Едноиглов двуконечен автомат за изработка на илик-око.

- Обособена позиция 6: Специална трииглова двойно верижна машина за изработване на седалищни шевове – 3бр.;
 Автоматична машина за подгъв-2 бр.;
 Едноиглова двуконечна зиг-заг машина.

- Обособена позиция 7: Едноиглов двуконечен грайферен авомат за програмируеми шевове-5 бр.

- Обособена позиция 8: CAD software

(наименование на предмета на процедурата)

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативноустановения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата _____
 подизпълнители. ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата _____
 календарни дни/месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до _____
 (посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ТУНА ДЕНИМ“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

Изисквания и условия на ТУНА ДЕНИМ ЕООД (наименование на бенефициента)	Предложение на кандидата <i>Марка/модел/производител/технически характеристики</i>	Забележка
Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството: <u>Обособена позиция 1:</u> 1. Автоматична едноиглова двуконечна права машина – 8бр. - иглен транспорт; - полусуха глава; - голям панел за управление; - автоматично рязане на конците; - програмиране на затяжки в началото и края на шева; - “бърз” бутон за автоматична затяжка; - автоматично повдигане на крачето; - централно смазване; - вграден електронен енергоспестяващ сервомотор; - лампа с LED осветление; - комплект с маса и крака с колела. 2. Автоматична едноиглова двуконечна права машина – 9бр. - тежък клас; - японски грайфер или еквивалент; - голям панел за управление; - автоматично рязане на конците; - програмиране на затяжки в началото и края на шева; - електронна бремза за защипване на края; - “бърз” бутон за автоматична затяжка; - автоматично повдигане на крачето; - централно смазване; - вграден електронен енергоспестяващ сервомотор; - комплект с маса и крака с колела; - енергоспестяващо LED осветление. 3. Двуйглова права машина с голям грайфер -4бр. - възможност за изключване на лява или дясна игла; - голям панел за управление; - автоматично рязане на конците; - програмиране на затяжки в началото и края на шева;		

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ТУНА ДЕНИМ“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

- випер (за изтгляне на горния конец над крачето след рязане); - “бърз” бутон за автоматична затяжка; - комплект с маса и крака с колела - енергоспестяващо LED осветление; - енергоспестяващ сервомотор. 4. П - образна машина – 1бр. - 4200 оборота; - изтеглящ валяк (пулер) с ремък; - автоматично вдигане на крачето и пулера; - енергоспестяващ сервомотор; - позициониране на иглите; - комплект с маса и мотор. <u>Обособена позиция 2:</u> 1. Пневматичен автомат за пресоване на панталони – 2бр. - 9 програми; - пара; - студен въздух; - пара, с горещ въздух; - над 1,3 KW вентилатор; - устройство за пречупване на джоб; - устройство за пречупване на джоб с пара; - вътрешно опъване на маншета на панталона за дънки; - монтажнен комплект; -анти-стреч компютър за автоматична настройка на размера на талията и крачолите със самозапамятаваща функция. 2. Парогенератор – 2бр. - 16,6 литра; - 12-15 KW; - захранваща водна помпа 4,5 Bar 3. Плотер – 1бр. - с 4 глави; - макс.ширина на хартията 185 см; - макс.ширина на печатане 183 см; - макс.тегло на хартията 35 кг; - макс.скорост на печатане 140 m2/h; - сервомотор. 4. Банциг – 1бр. - размер от лентата до гредата (рамо) - min 70см.;		
--	--	--

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ТУНА ДЕНИМ“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

- заточващо устройство; - дюзи с въздух в плота; - вентилатор за нагнетяване на въздух. 5. Машина за капси – 1бр. - с 1 глава; - лазер за центроване на мястото на капсата; - пневматичен цилиндър; - натиск до 1900кг. <u>Обособена позиция 3:</u> 1. Двуйглов автомат за зашиване на гайки – 3бр. - ширина на затяжката: 1 – 3 мм; - дължина на затяжката: 7 – 22 мм; - ширина на гайката: 9 – 20 мм; - дължина на гайката: 45 – 70 мм; - повдигане на крачето: 21 мм; - непрекъснато подаване. 2. Едноиглова двуконечна понт машина – 7бр. - възможност за понт с луна; - отрязване на конеца; - автоматично вдигане на крачето; - електронно регулиране на броя на бодовете; - 89 броя програми за понт; - дължина на бода 0,05 -12,7мм - изпълнение на 30 цикъла с по 50 програми; - зона за шиене 40x30мм; - брояч; - слот за SD карта; - електронно регулиране на координатите на понта по X и Y; - възможност за повторение на бодовете в програма (работа в цикъл); - възможност за монтиране на челюсти за напречен понт; - възможност за монтиране на челюсти за копчарка; - електронен сервомотор директно задвижващ главния вал; - над 550 W;		
---	--	--

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ТУНА ДЕНИМ“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

- над 3200 оборота <u>Обособена позиция 4:</u> 1. Двуйглова петконечна оверлог машина – 11бр. - рязане на конца с въздух; - долен и горен диференциален транспорт; - наклонена игла; - бутон за настройка гъстотата на бода; - централно смазване; - енергоспестяващ сервомотор; - лампа с LED осветление; - комплект с маса и крака с колела. 2. Едноиглова триконечна оверлог машина – 6бр. - долен диференциален транспорт; - наклонена игла; - бутон за настройка гъстотата на бода; - автоматичен режим на работа; - автоматично рязане на конците с гилотина; - автоматично вдигане на крачето; - централно смазване; - вграден енергоспестяващ сервомотор; - лампа с LED осветление; - комплект с маса и крака с колела; - фотоклетка; - три режима на работа; - устройство за изсмукване на отпадъците. 3. Двуйглова четириконечна оверлог машина – 1бр. - долен диференциален транспорт; - наклонена игла; - бутон за настройка гъстотата на бода; - централно смазване; - вграден в главата енергоспестяващ сервомотор; - комплект с маса и крака с колела; - енергоспестяващо LED осветление. <u>Обособена позиция 5:</u>		
--	--	--

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ТУНА ДЕНИМ“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

1. Електронна копчарка едноиглова – 1бр. - отрязване на края; - автоматично вдигане на крачето; - електронно регулиране на броя на бодовете; - електронно регулиране на координатите на понта по X и Y; - възможност за повторение на бодовете в програма(работа в цикъл); - възможност за шеиена на копчета с два три и четири отвора; - възможност за програмиране и въвеждане на произволни програми в рамките на работното поле чрез софтуер - електронен сервомотор; - устройство за преобразуване на копчарка в понт. 2. Двойнопокровна трииглова петконечна автоматична електронна машина – 1бр. - възможност за плавен и бърз старт; - долно и горно покриване; - пневматично устройство за рязане на горния и долния конец; - пневматично повдигане на крачето; - автоматично позициониране на иглите; - централно смазване; - енергоспестяващ сервомотор; - енергоспестяващо LED осветление; - комплект с маса и крака. 3. Едноиглов двуконечен автомат за изработка на илик-око – 1бр. - автоматично рязане на всички конци; - възможност за илик с напречна затяжка; - възможност за изработка на илик с опашка; - възможност за изработка на прав илик; - възможност за изработка на вентилационен отвор; - с виброустойчив плот с дебелина 45 мм; - стабилен станок с подсилена конструкция; - комплект с маса и крака с колела.		
---	--	--

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ТУНА ДЕНИМ“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

<u>Обособена позиция 6:</u> 1. Специална трииглова двойно верижна машина за изработване на седалищни шевове – 3бр. - долен диференциален транспорт; - специална фуния; - специално краче; - гилотина за верижката; - редуцир вентил; - автоматично повдигане на крачето; - съгъстяване на бода; - междуиглово разстояние: 3,2x3,2x3,2 мм или 3,6x3,6x3,6 мм; - максимални обороти 4600 об./мин.; - стойка, плот; -сервомотор 220 v/50 Hz. 2. Автоматична машина за подгъв – 2бр. - верижен шев; - електронен стъпков мотор; - оборудван с подгъвач; - комплект за преобразуване бода на машината. 3. Едноиглова двуконечна зиг-заг машина – 1бр. - автоматично рязане на конците; - позициониране на иглата; - “бърз” бутон за автоматична затяжка; - автоматично повдигане на крачето; - централно смазване; - комплект с маса и крака с колела; - тъчскрийн дисплей; - USB порт. <u>Обособена позиция 7:</u> 1. Едноиглов двуконечен грайферен автомат за програмируеми шевове - 5бр. - работно поле 22x 12 см; - шевна скорост - 2700 об.; -програмируем енергоспестяващ електронен серво мотор;		
---	--	--

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ТУНА ДЕНИМ“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

- флип-флоп устройство (опция); - автоматично рязане на конците; - дължина на бода 0,05-12,7 мм; - оборудван е с голямо калерче; - стъпков мотор за управление на транспорта; - LCD тъчскрийн дисплей. <u>Обособена позиция 8:</u> 1. CAD software – 1бр. - подходящ за Windows 8, Windows 7 и XP или еквивалентно; - включен е модул ДИЗАЙН и модул DGS; - включен е Marker module (GMS) и SUPERNEST		
Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо): - Време за реакция при възникване на гаранционно събитие – до 48h, но не по-малко от 1h - Време за отстраняване на дефект при възникване на гаранционно събитие – от 2 h до 96h; - Гаранционен срок – минимум 12 месеца, но не повече от 36 месеца; - Срок на доставка – не по-кратък от 3 месеца.		
Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо): - Приложена техническа спецификация и съответните придружителни документи за машините – технически характеристики на производителя и проспекти за машините.		
Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо). _____		
Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация : _____		

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ТУНА ДЕНИМ“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

Подпомагащи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо).		
Други: _____		

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките/услугите/дейностите/ строителството	К-во /бр./	Единична цена в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1				
2				
3				
4				

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена¹ на нашата оферта възлиза на:

Цифром: _____ Словом: _____
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).

II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва: _____
(описва се)

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде единичната/общата (моля, уточнете) цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем общата/единичната (моля, уточнете) цена в съответствие с единичната/общата (моля, уточнете) цена на офертата.

¹ Не се посочва при извършване на периодични доставки.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 53, ал. 2, от ЗУСЕСИФ;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват);
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват);
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие *(ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители)*;
6. Документи по т. 1, 2, 4, 5 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление №118 на Министерския съвет от 2014 г. *(когато се предвижда участието на подизпълнители)*;
7. Документ за закупена документация за участие (ако такава се изисква);
8. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие;

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)